

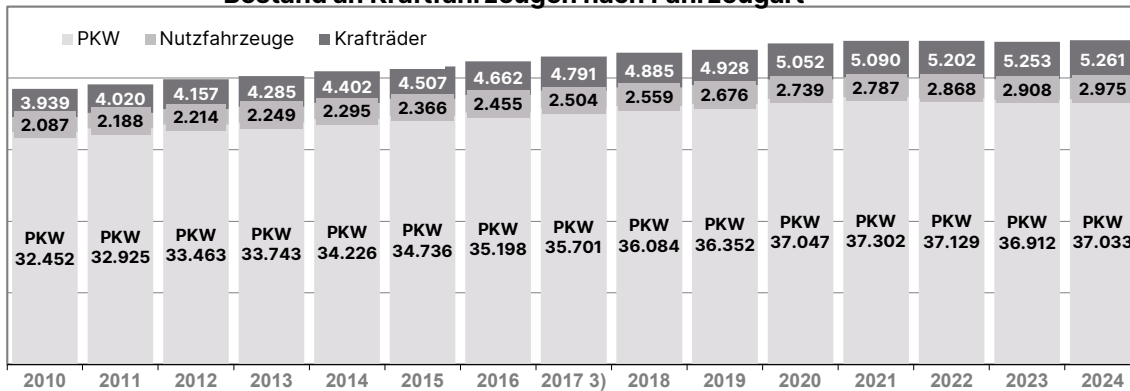
# Kraftfahrzeuge in der Stadt Konstanz

## Bestand nach Fahrzeugart und nach Kraftstoff-/Energiequelle

### Bestand an Kraftfahrzeugen nach Fahrzeugart

| Jahr <sup>1)</sup>    | Kraftfahrzeuge zusammen | Nutzfahrzeuge | Krafträder   | PKW           |                 | privat PKW je 1.000 Einw. <sup>2)</sup> |
|-----------------------|-------------------------|---------------|--------------|---------------|-----------------|---|
|                       |                         |               |              | insgesamt     | dav. privat PKW |   |
| 2010                  | 38.478                  | 2.087         | 3.939        | 32.452        | 29.915          | 376,8                                   |
| 2011                  | 39.133                  | 2.188         | 4.020        | 32.925        | 30.229          | 377,4                                   |
| 2012                  | 39.834                  | 2.214         | 4.157        | 33.463        | 30.781          | 379,4                                   |
| 2013                  | 40.277                  | 2.249         | 4.285        | 33.743        | 31.195          | 377,9                                   |
| 2014                  | 40.923                  | 2.295         | 4.402        | 34.226        | 31.726          | 381,4                                   |
| 2015                  | 41.609                  | 2.366         | 4.507        | 34.736        | 32.207          | 382,1                                   |
| 2016                  | 42.315                  | 2.455         | 4.662        | 35.198        | 32.637          | 381,8                                   |
| 2017 <sup>3)</sup>    | 42.996                  | 2.504         | 4.791        | 35.701        | 32.130          | 374,1                                   |
| 2018                  | 43.528                  | 2.559         | 4.885        | 36.084        | 32.411          | 376,0                                   |
| 2019                  | 43.956                  | 2.676         | 4.928        | 36.352        | 32.633          | 378,0                                   |
| 2020                  | 44.838                  | 2.739         | 5.052        | 37.047        | 33.356          | 388,6                                   |
| 2021                  | 45.179                  | 2.787         | 5.090        | 37.302        | 33.452          | 388,2                                   |
| 2022                  | 45.199                  | 2.868         | 5.202        | 37.129        | 33.113          | 379,1                                   |
| 2023                  | 45.073                  | 2.908         | 5.253        | 36.912        | 32.817          | 375,7                                   |
| <b>2024</b>           | <b>45.269</b>           | <b>2.975</b>  | <b>5.261</b> | <b>37.033</b> | <b>32.944</b>   | <b>377,1</b>                            |
| Veränderung geg. 2010 | 6.791                   | 888           | 1.322        | 4.581         | 3.029           |   |
|                       | 17,6%                   | 42,5%         | 33,6%        | 14,1%         | 10,1%           |   |

### Bestand an Kraftfahrzeugen nach Fahrzeugart



Erfasst werden nur angemeldete Fahrzeuge ohne vorübergehende Stilllegungen/Außerbetriebsetzungen. Der Wohnort des Halters ist

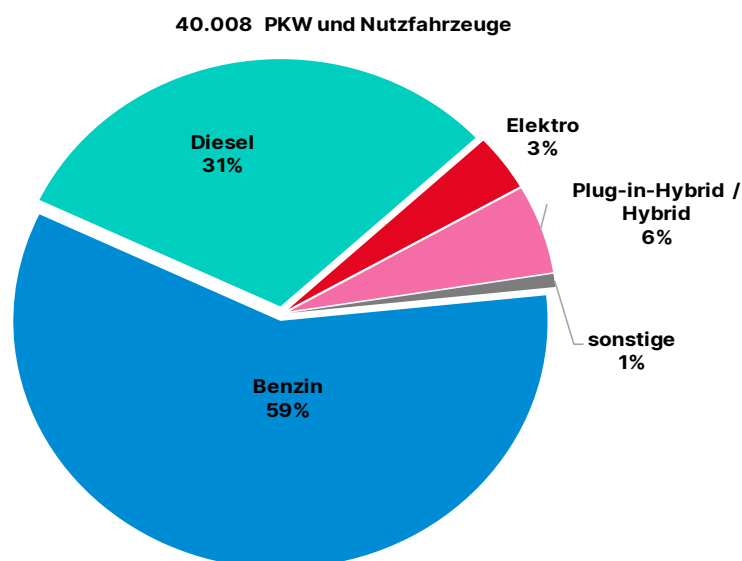
1) Jeweils Stichtag 1.1. des Folgejahr (2008 = 1.1.2009)

2) Einwohner = Wohnbevölkerung. (Hauptwohnsitz)

3) 2017 Änderung Abgrenzung privat /gewerbliche PKW. Durch diese Methodenänderung kommt es 2017 in der Statistik zu einem deutlichen Rückgang der privaten PKW und gleichzeitig einem Anstieg der gewerblich genutzten PKW.

Quelle: Kraftfahrt-Bundesamt

### Fahrzeugbestand nach Kraftstoff / Energiequelle 2024\*



Stichtag 1.1.2025\*)

Quelle: Kraftfahrt-Bundesamt

Aufbereitung: Stadt Konstanz, Amt für Digitalisierung und IT - Datenmanagement und Statistik